



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-33-01734

о готовности организации-заявителя к применению  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО "ВПС"

ИНН: 3329092402

(600009, Владимирская область, г. Владимир, 2-й Почаевский пр-д, д. 6, этаж 3, офис 301)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: НИ

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-33-01816 от 29.04.2022 г.

Место сварки КСС: Владимирская область, г. Владимир, 2-й Почаевский пр-д, д. 6, заготовительный участок.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-33: АНО Центр экспертизы и сертификации "Техкранэнерго", 600009, город Владимир, улица Полины Осипенко, дом 66.

Дата выдачи: 12.05.2022 г.

Свидетельство действительно до 12.05.2026 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 028CB2A100FFAD27BB409975BF7EA63E94, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")



Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)

Выдал



Герасимова Т.В.



**Установленная область аттестации технологии сварки**

Производство сварочных работ при строительстве полиэтиленовых газопроводов. (Технология сварки) Шифр: Производственная инструкция № 2.6.55., Дата утверждения: 10.01.2022 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом
Группы и марки основных материалов	30 (М61); ПЭ80, ПЭ100
Тип соединения (п)	СБ
Вид соединения (п)	Т
Диапазон диаметров (п), мм	$63 \leq D_n \leq 315$
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	Д4 (УНИ)
Шифры производственных технологических карт сварки	Производственная инструкция № 2.6.55. Дата утверждения: 10.01.2022 г. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров деталей, соответствующих указаным в производственно-технологической документации (ПТД).
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003

Примечания:

1. Область распространения аттестации для SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6 при толщине стенки трубы (детали) более 5 мм.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выйдут за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

**Эксперт НАКС Кузнецов П.С.**

Выдал

Герасимова Т.В.

